

RR-WDUT

Dijital Zaman & Flaşör Rölesi

1. GİRİŞ

Mikro denetleyici tabanlı bir cihazdır. Kullanıcı tarafından seçilebilen 4 ayrı çalışma fonksiyonu ve 7 farklı kontrol girişine sahiptir. RR-WDUT çekmede gecikmeli, bırakmada gecikmeli zaman rölesi olarak ve yine çekmede gecikmeli, bırakmada gecikmeli flaşör olarak çalışabilmektedir. Kontrol girişi, cihazın menüsünden aktif edildiğine, seçilmiş olan tetikleme seviyesine göre cihazın başlangıç konumunda kalmasını sağlar. Uygun kontrol gerilimi uygulandığında veya kesildiğinde cihaz ayarlanmış olan programı işletmeye başlar. Zaman sayacı sıfırlandığında röle fonksiyon tipine göre devreyi açar veya devreyi kapatır.

2. CİHAZIN ÇALIŞTIRILMASI

Cihazın doğru çalışabilmesi için montajdan sonra fonksiyon, kontrol girişi ve zaman parametrelerinin ayarlanması gerekmektedir.

• **Çalışma modu:** Cihazda isteğe göre seçilebilen 4 ayrı çalışma modu bulunmaktadır. Bunlar ;

- P1:** Açmada gecikmeli zaman rölesi
- P2:** Kapamada gecikmeli zaman rölesi
- P3:** Açmada gecikmeli flaşör rölesi
- P4:** Kapamada gecikmeli flaşör rölesi

4 ayrı çalışma modu ↓ veya ↑ butonları ile seçilmektedir. ↓ veya ↑ butonlarından birine 5 sn. boyunca basılı tutulduğunda ekranda mevcut çalışma modu görünür. Bu aşamadan sonra ↓ ve ↑ butonları yardımı ile P1, P2, P3, P4 programlarından biri ayarlanır ve 3 sn. beklenir. Bu süre sonunda ekran bir kere flaş yapar, seçilen program hafızaya alınır ve çalışma modu ayar aşaması tamamlanmış olur. **Çalışma modu değiştirildiğinde cihazın enerjisi kesilip tekrar verilmelidir.**

• **Kontrol Girişi:** Sürekli veya kenar tetiklemeli olarak farklı kontrol teknikleri tercih edilebilir. T0 ve T1 seçeneklerinde kontrol tipi sürekli, diğer seçenekler ise kenar tetiklemelidir. Yükselen kenar tetiklemeli, kontrol voltajının uygulandığı anı algılar. Düşen kenar tetiklemeli ise, kontrol voltajının kesildiği anı algılar. Cihazda isteğe göre seçilebilen 7 farklı kontrol giriş ayarı bulunmaktadır. Bunlar;

- Of:** Kontrol girişi devre dışı.
- T0:** Kontrol voltajı uygulandığında zaman sayar. Kontrol voltajı kesildiğinde cihaz başlangıç konumuna gelir ve beklemeye başlar.
- T1:** Kontrol voltajı kesildiğinde zaman sayar. Kontrol voltajı geldiğinde cihaz başlangıç konumuna gelir ve beklemeye başlar.
- T2:** Yükselen kenarda tetiklemeli çalışma. Enerji uygulandığında cihaz, seçilen program doğrultusunda çalışır. Her tetik sinyalinde başlangıç konumuna döner.
- T3:** Düşen kenarda tetiklemeli çalışma. Enerji uygulandığında cihaz, seçilen program doğrultusunda çalışır. Her tetik sinyalinde başlangıç konumuna döner.
- T4:** Yükselen kenarda başlama. Enerji uygulandığında cihaz başlangıç durumunda bekler. Her tetik darbesinde, seçilen program doğrultusunda 1 çevrim çalışır ve başlangıç durumuna döner. Çevrim içinde gelen tetik sinyalleri dikkate alınmaz.
- T5:** Düşen kenarda başlama. Enerji uygulandığında cihaz başlangıç durumunda bekler. Her tetik darbesinde, seçilen program doğrultusunda 1 çevrim çalışır ve başlangıç durumuna döner. Çevrim içinde gelen tetik sinyalleri dikkate alınmaz.

Program modu ayarlandıktan sonra kontrol girişi seçilir. Yukarıda açıklamaları yapılan, of,t0,t1,t2,t3,t4,t5 seçeneklerinden ihtiyacınıza uygun çalışma ↑ ↓ butonları ile seçilip 3 sn beklenir. Ekran bir kere flaş yapar ve ayar aşaması tamamlanmış olur.

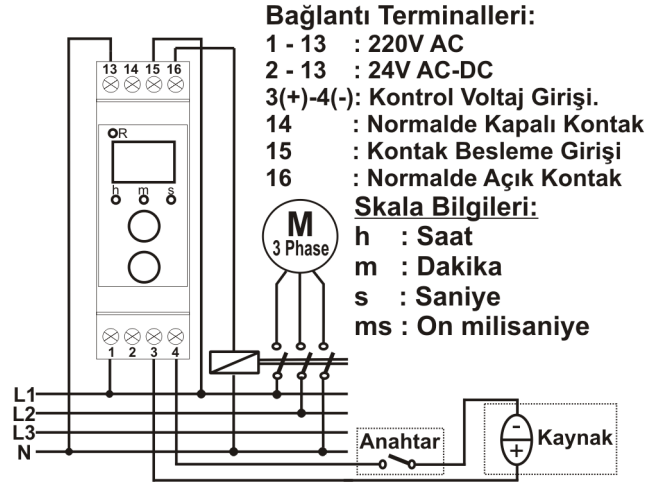
Kontrol girişi tipi değiştirildiğinde cihazın enerjisi kesilip tekrar verilmelidir.
Kontrol voltajı 9-32VDC'dir. Talep edildiğinde farklı voltaj seviyelerinde üretim yapılabilmektedir. Standart dışı voltaj bilgileri ürün üzerindeki etikette belirtilmektedir.

• **Zaman ayarı:** Çalışma modu ayarlandıktan sonra ↓ ve ↑ butonlarına aynı anda basılır.

"h" LED'i flaş yapmaya başlar. Bu aşamada ekranda görülen değer saat cinsindedir ve 0-99 saat arası ayarlanabilir. ↓ ve ↑ butonları ile istenilen değer ayarlanır ve 3 sn. beklenir. 3 sn. sonunda "h" LED'i söner "m" LED'i flaş yapmaya başlar. Bu aşamada ekranda görülen değer dakika cinsindedir ve 0-99 dakika arası ayarlanabilir. ↓ ve ↑ butonları ile istenilen değer ayarlanır ve 3 sn. beklenir. 3 sn. sonunda "m" LED'i söner "s" LED'i flaş yapmaya başlar. Bu aşamada ekranda görülen değer saniye cinsindedir ve 1-99 saniye arası ayarlanabilir. ↓ ve ↑ butonları ile istenilen değer ayarlanır ve 3 sn. beklenir. 3 sn. sonunda "s" ve "m" LED'i flaş yapmaya başlar. Bu aşamada ekranda görülen değer x10 milisaniye cinsindedir ve 1-99 x 10 milisaniye arasında ayarlanabilir. ↓ ve ↑ butonları ile istenilen değer ayarlanır ve 3 sn. beklenir. Şayet P1 veya P2 modu seçilmiş ise zaman ayarı tamamlanır. P3 veya P4 modu seçilmesi durumunda çalışma ve bekleme olmak üzere iki zaman ayarı gerektiğinden yukarıdaki ayar aşaması bir defa daha tekrar ettikten sonra zaman ayarı tamamlanır. Yeni değerlerin aktif olması için ayar işlemi tamamlandıktan sonra son çalışmakta olan programın tamamlanması beklenmeli veya cihazın enerjisi kesilip tekrar verilmelidir.

Cihaz ile elde edilebilecek en kısa zaman 100 milisaniye(0.1sn), en uzun zaman ise 100 saattir. 1 saniye = 1000 milisaniyedir. Milisaniye ayarı yapılırken ekrandaki değer 10 ile çarpılır. Örnek olarak 500 milisaniye ayarlanmak istenir ise "m" ve "s" ledleri flaş yaparken ekrandaki değer 50 olarak ayarlanır. 50x10ms=500ms olur.

3. BAĞLANTI ŞEMASI



Şekil -1 Bağlantı Şeması

4. TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Gerilimi (Un)	1, 13	220VAC 1Faz + 1Nötr
	2, 13	24VAC-DC
Çalışma Aralığı		(0.8-1.2)xUn
Çalışma Frekansı		50/60 Hz
Zaman Aralığı		0,1 sn.-100 Saat.
Kontakt Çıkışı		250VAC 5A, 24VAC-DC 5A
Ekran		2X7 Segment LED display
Kontrol Girişi		9-32V DC
Bağlantı Şekli		Raya montaj
Koruma Sınıfı		IP 20
Plastik Materyal		V0 yanmaz
Çalışma Sıcaklığı		-25°C ... +65°C
Ağırlık		90 gr.

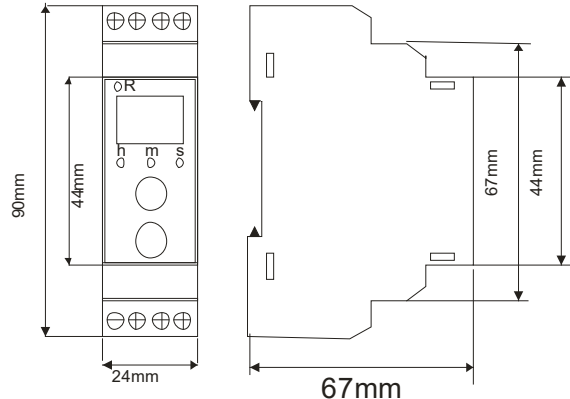
5. KULLANIM VE GÜVENLİK ŞARTLARI

Cihazın doğru ve güvenli kullanımı için aşağıdaki hususlara uyulması gerekir;

- Cihaz bağlanırken bütün enerjiyi kesiniz.
- Cihazı solvent veya benzeri bir madde ile temizlemeyiniz.
- Bağlantı şemasına göre bağlantıları kontrol ediniz.
- Arızalı cihazlar sadece yetkili bayii veya üretici tarafından tamir edilmelidir.

Bu şartlara uyulmaması, ciddi yaralanmalar ve ölümcül sonuçlara neden olabilir. Bu şartların dikkate alınmaması durumunda doğabilecek sonuçlardan üretici firma veya yetkili satıcı sorumlu değildir.

6. MEKANİK BOYUTLAR



HANEL ELEKTRONİK SAN.TİC.

Koza Mah. 1641.Sk. No: 2-4 Esenyurt – İSTANBUL

Tel: 0 212879 07 74 Faks: 0 212 879 07 78

Web: www.hanel.com.tr E-Posta : hanel@hanel.com.tr